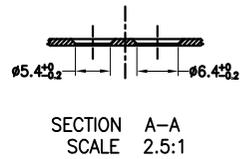
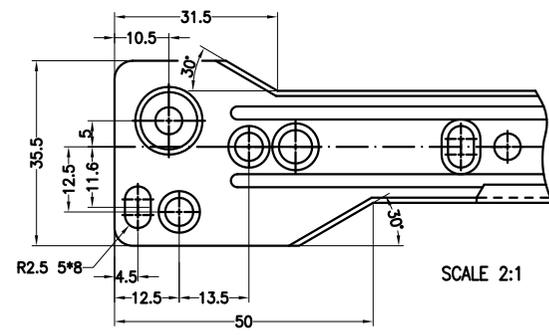
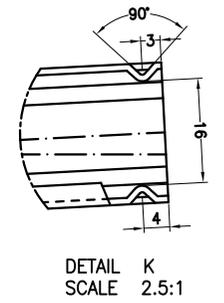
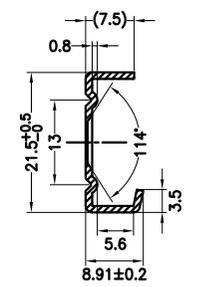
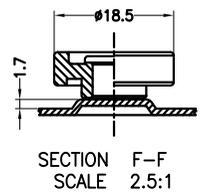
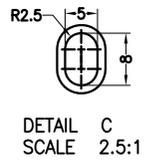


DATE	APPR.	DESCRIPTION



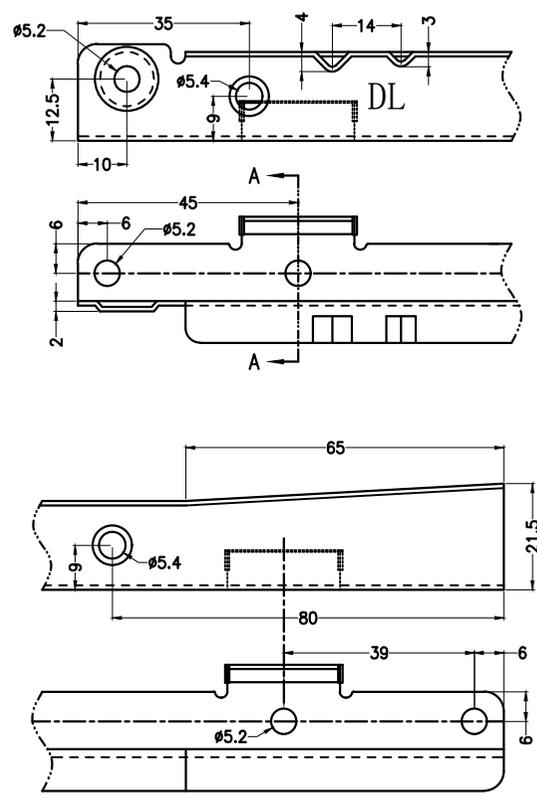
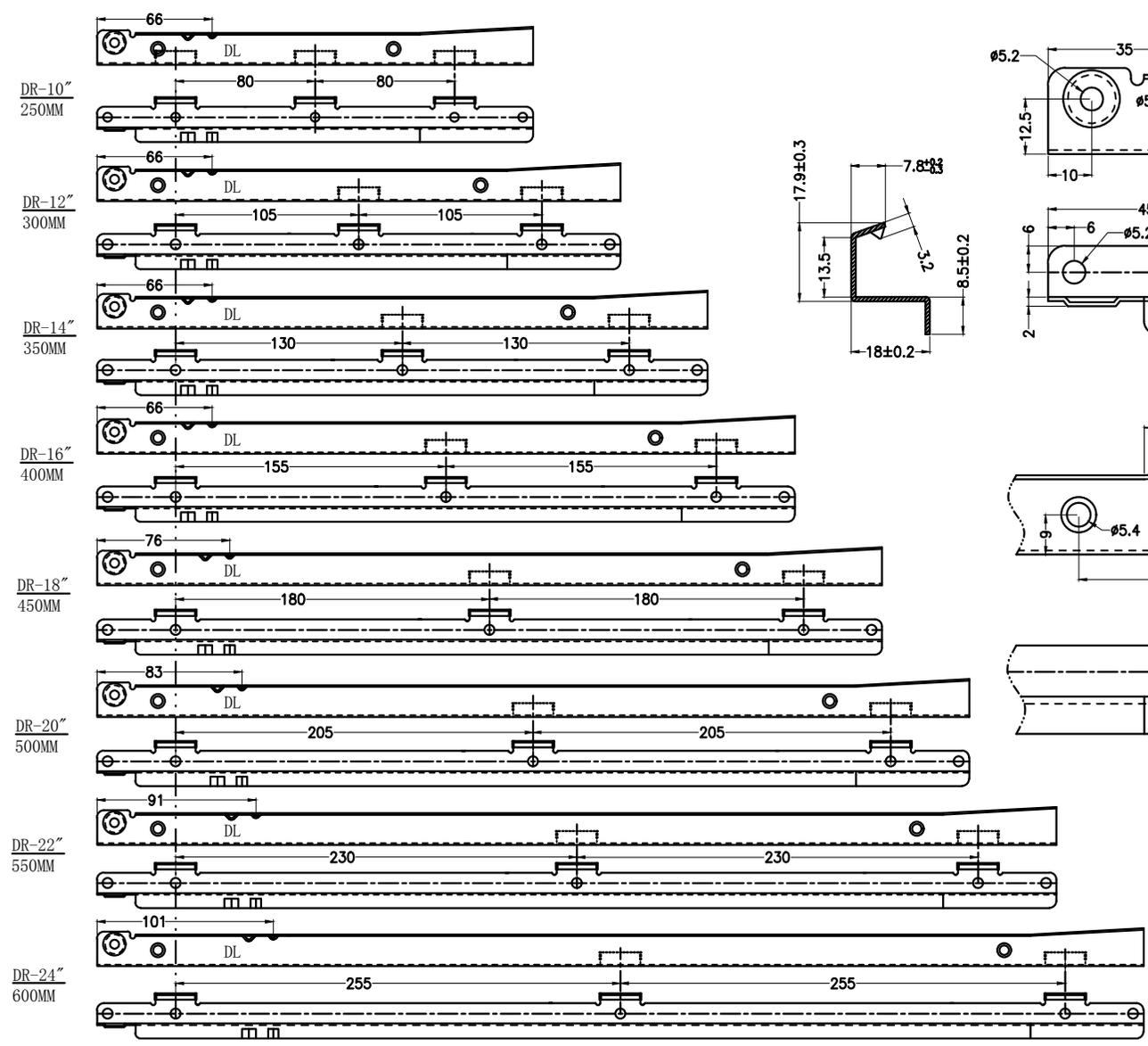
t=1.0  
anterior Epoxy Coating

- 技术要求:
- 外观要求: A 无毛刺, 变形, 撕裂, 波浪纹  
B 沙拉孔倒角清晰可见, 孔要圆  
C 喷粉表面无异色, 脱皮等外观不良  
D 素材厚1.0mm, 材质SPCC/Q195
  - 表面处理: 喷粉, 颜色依客人要求, 喷粉厚度为T=0.1±0.025mm

	METRIC (公制) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSION ARE MILLIMETERS 除非另有规定, 所有尺寸均为毫米		型号 MODEL 604-CR-普通孔
	设计人 DRAWN BY 张华根 日期 Date Drawn 2009-02-12		标题 TITLE RIGHT CABINET PROFILE
检查人 CHECKED BY 日期 Date Drawn	备注 REMARKS 右立轨		单位 UNITS (单位) MM
材料 MATERIAL (物料) Q195/SPCC	数量 Qty (数量)	零件号 PARTS NO. (零件编号) 604-FLL-HFL-M/JP-CR-A/A	
硬度 HARDNESS (硬度)	文件 FILE 604-产品总图	604-10~24-CPT-A A	
描述 DESCRIPTION (描述)	尺寸 SIZE A3 比例 SCALE 1:1 张数 SHEET 4 OF 1	模具号 Mold NO. (模具编号)	



客户名称	01.033	产品名称	1/2A卡-DL	材料牌号		文件编号	PTDW-01.033-15
订单号	JP15-07033	型号规格	DL:10"-24"	材料规格		版次	00



一般工艺要求

- 1: 冲压毛刺 < 0.12mm
- 2: 产品不能有锐角、倒钩
- 3: 沉孔要端正, 深度要到位
- 4: 轮孔平面必须平整
- 5: 喷涂厚度 50-120 μm
- 6: 喷涂后无漏喷、泛青、沙粒
- 7: 轮孔需要加油

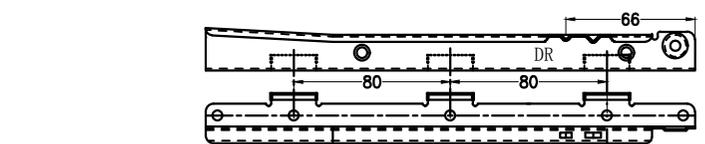
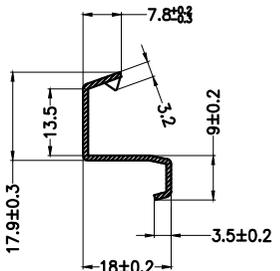
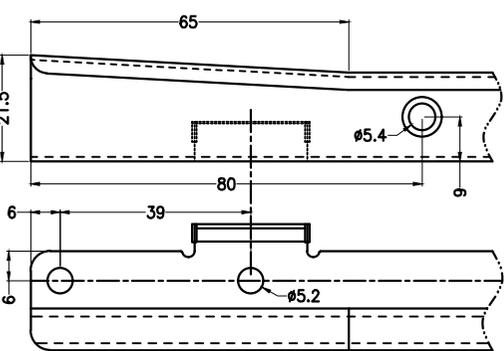
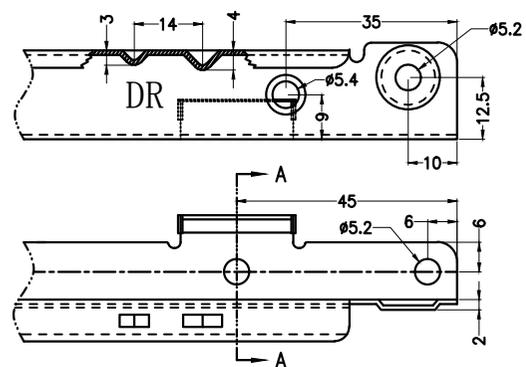
生产检验特别注意事项

客户要求

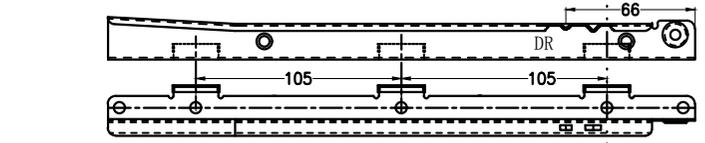
- 1: 包装 10 套/箱, 每套一个普通塑料袋

标记	处数	更改文件号	签名	日期

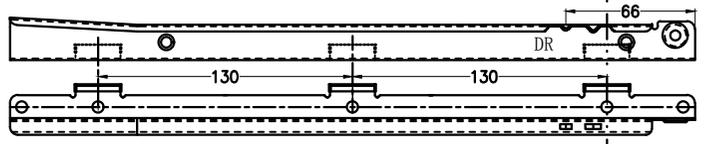
编制	日期	校对	日期	审核	日期
金涛	2015.11.27				



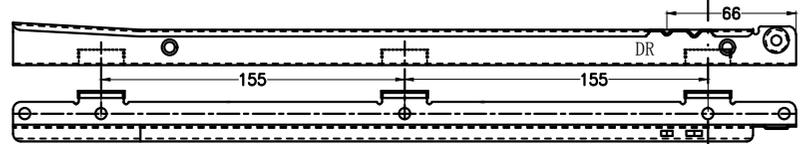
DR-10"  
250MM



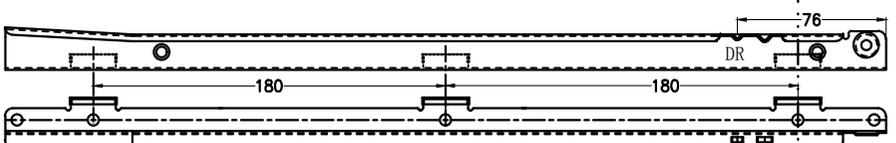
DR-12"  
300MM



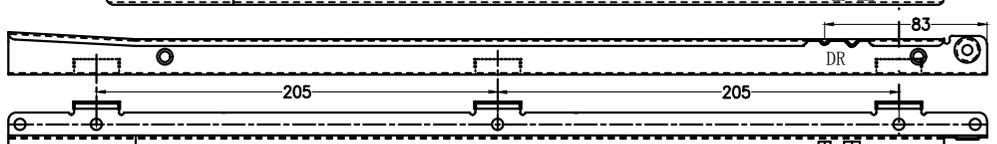
DR-14"  
350MM



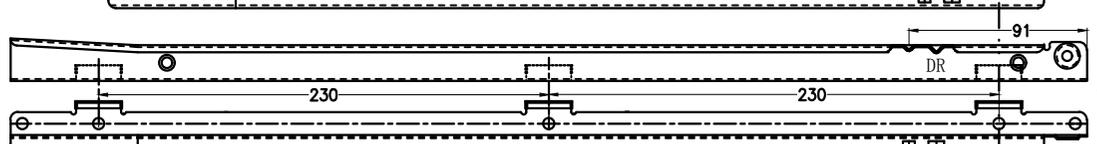
DR-16"  
400MM



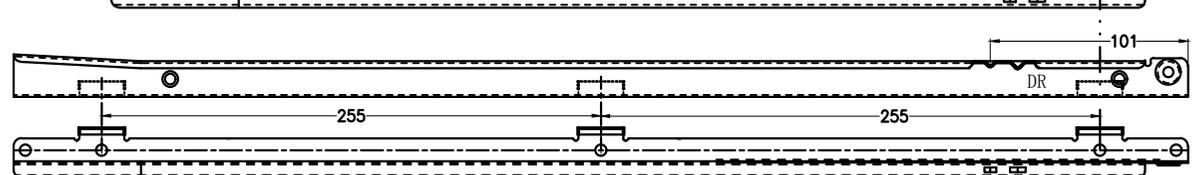
DR-18"  
450MM



DR-20"  
500MM



DR-22"  
550MM



DR-24"  
600MM

一般工艺要求

- 1: 冲压毛刺 < 0.12mm
- 2: 产品不能有锐角、倒钩
- 3: 沉孔要端正, 深度要到位
- 4: 轮孔平面必须平整
- 5: 喷涂厚度 50-120 μm
- 6: 喷涂后无漏喷、泛青、沙粒
- 7: 铆轮需要加油

生产检验特别注意事项

客户要求

- 1: 包装10套/箱, 每套一个普通塑料袋

标记	处数	更改文件号	签名	日期

编制	日期	校对	日期	审核	日期
金涛	2015.11.27				